



SWT

Sisma Welding Table



Conception robuste pour une grande flexibilité.

Systèmes laser de classe I et IV pour le soudage et la réparation des outillages. Une gamme de sources laser de haute qualité, un logiciel avancé avec des fonctions facilitant l'apprentissage de la soudure. Une solution modulaire Classe 1 ou Classe 4.



sisma

SWT

Solutions de soudage pour la réparation des outillages

Robust design, sturdy working table, no vibrations

Advanced software functions such as welding on circumference, line, filling, rotating splindle management

Evolved ergonomics for outstanding operator comfort

High laser beam quality:
new optical design ensures high performance

Available with fiber laser source:
maintenance free and low power consumption

Internet connection for **remote control**

Structure solide avec table de travail robuste, sans vibrations

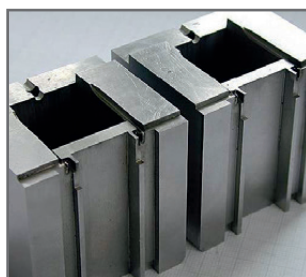
Fonctions logiciels avancées tel que le soudage sur la circonférence, la ligne, le remplissage, la gestion de la rotation

Ergonomie évoluée pour un confort d'utilisation exceptionnel

Haute qualité de faisceau laser:
nouvelle conception optique assurant une haute performance

Disponible avec source laser fibre:
sans entretien et une faible consommation d'énergie

Connexion Internet pour un **contrôle à distance**



Technical Data - Données technique	SWT100	SWT150	SWT150F*	SWT300F*	SWT450F*
Source type - Source laser	Nd:YAG (flash lamp)	Nd:YAG (flash lamp)	Fiber Laser	Fiber Laser	Fiber Laser
Wavelength - Longueur d'onde	1064 nm	1064 nm	1070 nm	1070 nm	1070 nm
Average laser power - Puissance moyenne	100 W	150 W	150 W	300 W	450 W
Max peak power - Puissance de crête	7,5 kW	10,5 kW	1,5 kW	3,0 kW	4,5 kW
Max pulse energy - Energie par impulsion	60 J	75 J	15 J	30 J	45 J
Pulse duration - Durée d'impulsion	0,2 ms - 20 ms	0,2 ms - 20 ms	0,2 ms - 10 ms Continuous	0,2 ms - 10 ms Continuous	0,2 ms - 10 ms Continuous
Laser spot diameter - Diamètre du spot laser	→	→	0,3 - 2 mm	←	←
X-Y axes stroke - Course axes X, Y	→	→	300 x 200 mm	←	←
Z axis stroke - Course axe Z	→	→	320 mm	←	←
Axes speed - Vitesse de déplacement	→	→	0,1 - 25 mm/s	←	←
Max load weight - Poids maximum sur la table	→	→	70 kg	←	←
Max mould size - Dim. max de l'outillage a soudé	→	→	400 x 400 mm	←	←
Dimensions - Dimensions machine	→	→	85 x 120 x h150 cm	←	←
Weight - Poids net	→	→	530 kg (cl. 4) 560 kg (cl. 1)	←	←
Power supply - Alimentation électrique	1F 230V±10% 50/60 Hz	3F 380V±10% 50/60 Hz	1F 230V±10% 50/60 Hz	1F 230V±10% 50/60 Hz	1F 230V±10% 50/60 Hz

* Available soon / Disponible bientôt.

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.
Les caractéristiques, les images, les performances, les poids et les mesures contenus dans le catalogue sont entièrement indicatifs et approximatifs et peuvent changer sans préavis.