MOD WELD

Soudage laser par torche



sisma

RÉPÉTABILITÉ DES AXES

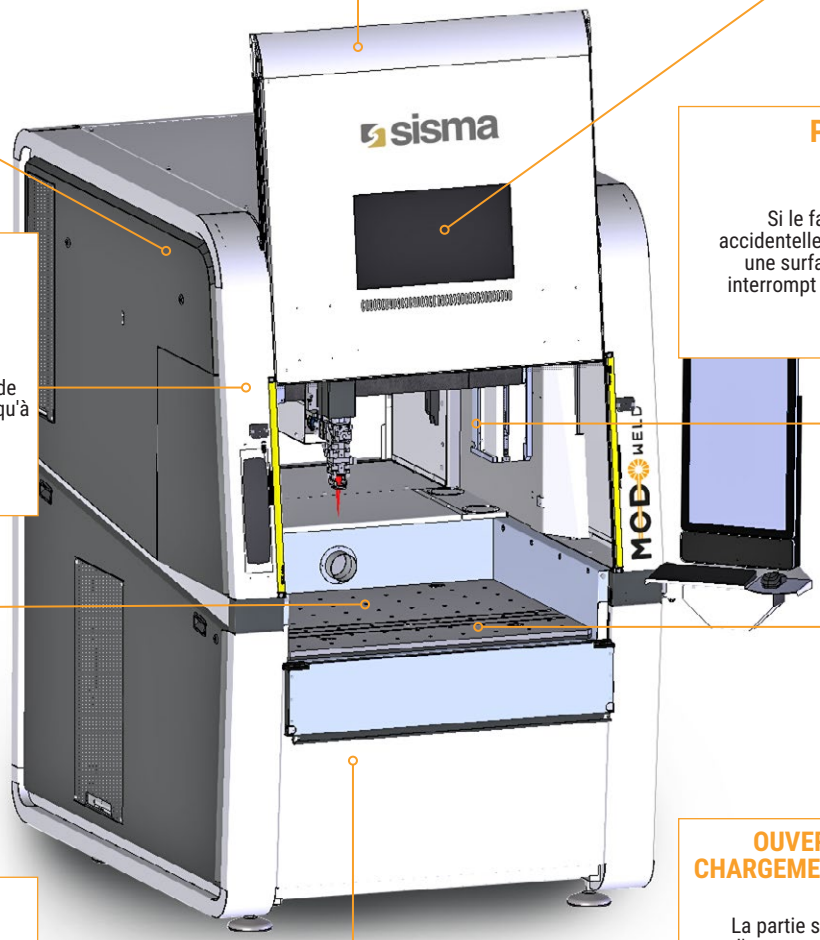
Précision et répétabilité jusqu'à 10 µm pour positionner de façon reproductible les différents outillages sur le plan de travail. Chaque machine est accompagnée d'un certificat ISO 230-2:2014.

DIAMÈTRE DU SPOT LASER VARIABLE

Le diamètre du spot laser varie de 100 à 1 000 µm au cours d'un même cycle, avec une distance focale de 200 mm.

FENÊTRE VIRTUELLE

Système de protection breveté par SISMA, offrant une vision de la zone de travail en toute sécurité grâce à une fenêtre virtuelle.



AUTOMATISMES DANS LA CHAMBRE DE TRAVAIL

La chambre dispose d'alimentations électriques et pneumatiques programmables depuis le programme de soudage. Des broches comportant jusqu'à deux axes peuvent aussi être utilisées.

PROTECTIONS SENSIBLES

Si le faisceau laser atteint accidentellement le plan de travail ou une surface voisine, le système interrompt l'émission pour protéger l'opérateur.

ZONE DE TRAVAIL

Surface utile : 600 × 470 mm.
Hauteur maximale au-dessus du plan de travail : 435 mm.

OUVERTURE POUR LE CHARGEMENT DES OUTILLAGES

La partie supérieure abaissée et l'ouverture frontale facilitent le chargement des outillages et augmentent l'espace disponible dans la chambre de travail.

TORCHE LASER SISMA LASER CORE

2 000 W CW – Smart Pulse 1 à 5 kHz – Sécurité laser PLd – BPP < 1,5

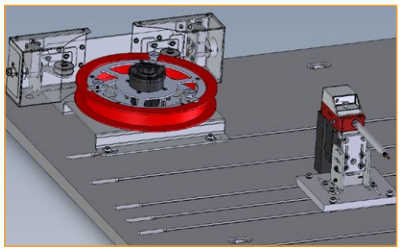
La source laser à fibre CW SISMA délivre une puissance réglable en continu jusqu'à 2 000 W, avec gestion personnalisable des rampes. La commande intégrée SISMA offre la fonction Smart Pulse pour un fonctionnement impulsionnel jusqu'à 5 kHz. La torche de soudage intègre une lame d'air et une vitre de protection amovible. Ses optiques de qualité et son refroidissement par eau limitent les effets thermiques sur la focalisation.

ACCESSOIRES



Régulation proportionnelle du gaz d'assistance

La régulation du gaz avec retour de débit garantit une alimentation constante et un procédé reproductible. Le débit peut être ajusté durant le cycle pour optimiser la consommation et obtenir le meilleur résultat.



Dévidoir de fil

Dispositif de contrôle de la tension, de la vitesse et du guidage du fil pendant le soudage. Accepte les fils de 0,2 à 2 mm. Le système d'apport de fil peut être fixé à la torche laser.



Boîtier de commande déportée SISMA

Permet de piloter les axes à distance, même porte ouverte. Le joystick déplace jusqu'à trois axes simultanément. L'écran tactile permet de sélectionner les axes, leur vitesse et les autres fonctions de commande des équipements et automatismes présents dans la chambre.

LOGICIELS

MODO G-CODE

Importez des programmes G-code externes ou créez-les directement sur la machine. Suivez leur exécution via l'interface opérateur dédiée.

Programmation en ligne

Créez des programmes G-code directement avec le boîtier de commande déportée SISMA.

MODOConsole

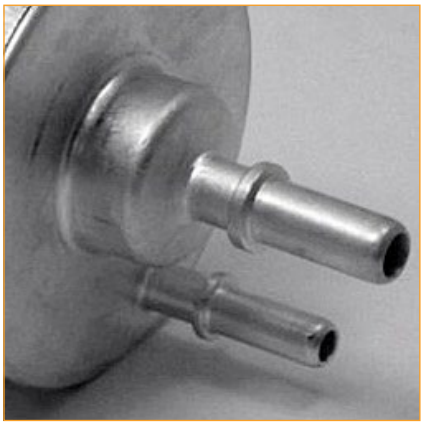
Interface homme-machine simple et intuitive, intégrée à l'écran tactile vertical, pour exploiter toutes les possibilités de l'équipement. La navigation par onglets thématiques permet de suivre en permanence l'état et les différentes étapes du procédé.

MODOInspector

Système de diagnostic facilitant la surveillance et la résolution des anomalies. Il permet également de configurer rapidement les paramètres du procédé (dynamique des axes, gestion du gaz, etc.), sans mise à jour du logiciel.

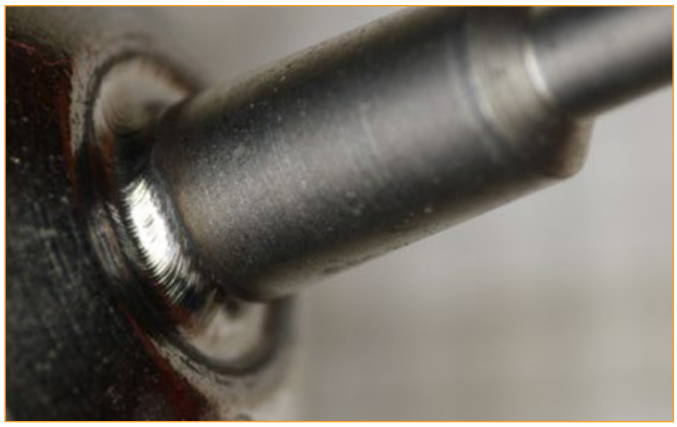
APPLICATIONS











Données techniques

Sources laser de soudage disponibles	Laser à fibre 2 000 W CW
Courses des axes / Zone de travail	Max. 600 × 470 × 235 mm (taille M)
Répétabilité du positionnement	Jusqu'à 10 µm
Pupitres de commande disponibles	Standard / Plus / Tactile
Alimentation en air	Double, indépendante et réglable par programme
Gaz de procédé	Autorégulé
Dimensions max. (L × P × H)	Taille S : 980 × 1 980 × H 2 060 mm / Taille M : 1 300 × 1 980 × H 2 060 mm
Poids	Taille S : 1 100 kg / Taille M : 1 300 kg

Les caractéristiques, images, performances, poids et dimensions présentés sont indicatifs et approximatifs et peuvent être modifiés sans préavis.

08-2025

SISMA S.p.A.
via dell'Industria, 1
36013 Piovene Rocchette (VI) Italie
tel. (+39) 0445 595511
info@sisma.com – www.sisma.com

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

Découvrez les filiales et bureaux de SISMA dans le monde