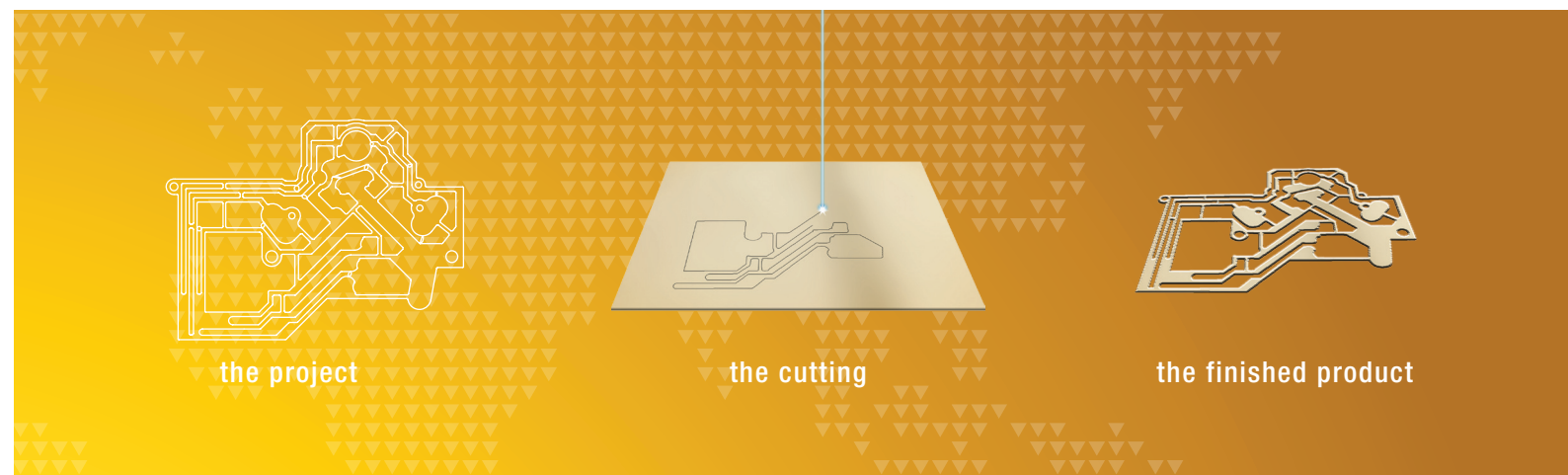




Offices and Services in the WORLD

SISMA LAB - Laser & Automations
via dell'Artigianato, 26 - 36060 Romano d'Ezzelino (VI) - Italy
ph. +39 0424 510050 - fax +39 0424 514035 - info@sismalab.com - www.sismalab.com

SISMA CENTRO SRL
via P. Gobetti, 23 - 52100 Arezzo - Italy
ph. +39 0575 250960 - fax +39 0575 250402 - info@sismacentro.it - www.sismacentro.it

SISMA LASER ESPAÑA, S.L.
C/ta. Castellar n° 541 - 08227 Torrasa - Barcelona - España
ph./fax +34 93 4800635 - info@sismalaser.es - www.sismalaser.es

SISMA LASER - DE
Neumayerstrasse 48 - 90411 Nürnberg - Germany
ph. +49 (911) 5676947 - mobile +49 (151) 41928809 - webmaster@sisma-laser.de - www.sisma-laser.de

SISMA MEA
Kuyuncukent, zemin kat, 1. sk., no.34, Yenibosna - Istanbul - Turkey
ph. +90 212 520 7679 - info@sdsmachine.com - www.sisma.com

MOSCA - RUSSIA
Yuzhnoportovaya Str. 5/1 - Office 450 - 115088 Moscow - Russia
Ph. +7 (495) 665 49 32 - ilgiz.sisma@gmail.com

DUBAI - UAE - DMCC Dubai Metals & Commodities Centre
Bldg. n°3, Ground Floor, Shop n°F02 - ph. +971(4) 3688737 - fax +971(4) 3688738
dubai@sisma.com - www.sisma.com

SISMA LTA CO. LTD.
2/3 Moo 14 Bangna Tower A, 16th floor Bangna-Trad Road K.M. 6.5 Bangnae Bangplee Samutprakam 10540
ph. +66 2 797 0730 - fax +66 2 797 0701 - sisma.thailand@gmail.com - www.sisma.com

WUXI - CHINA
Wuxi, Jiangsu 214071 - China 300 Qinan, Qing Qi Lu, APT 201
ph. +86 5105109595 - fax +865105109595 - wx.sisma@public1.wx.js.cn - www.sisma.com

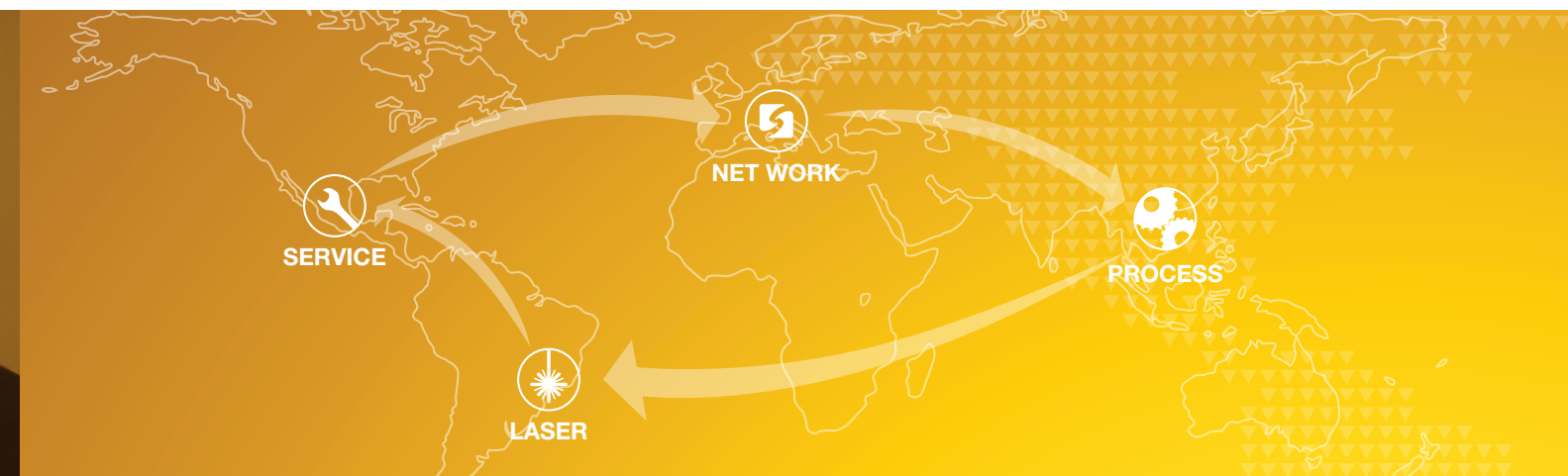
SISMA MESSICO - Sisma Laser Systems, S.A. DEC.V.
Parque Rio Chiriquia 25, casa 3, Col. Cuauhtemoc, Delegacion Cuauhtemoc - CP. 06500, Mexico D.F., Mexico
ph. +52 555260344 - fax +52 55 55260784
diego@sismalasersystems.com - www.sismalasersystems.com

SISMA DO BRASIL
Av. Alexandre Milani 281 - Bairro Cavambu - Jundiaí - SP - CEP 13218-650 - Brasil
ph. +55 11 4584 6824 - fax +55 11 7074 7705 - sisma@sismadobrasil.com.br

SÃO PAULO - MOURA REPRESENTAÇÕES
José Paulino, 226 Bloco D - Andar Sala 1012 Bom Retiro - 01120-000 São Paulo, Brasil
ph. +55 11 33618661 - fax +55 11 33618661 - mourarep@mourarep.com.br

PORTO ALEGRE - SISMA LASER EQUIPAMENTOS DE ALTA TECNOLOGIA LTDA.
Rua Euclides Moura 121 - 90638-070 PORTO ALEGRE - Brasil
ph. +55 51 30238521 - fax +55 51 30451521 - mobile +55 51 99874413 - rodriguez.sisma@gmail.com

sismalaserlini.com



BCL

cutting laser

Oggettistica di precisione



Lavorazione taglio laser



Guida meccanica



SISMA S.p.A.
via dell'Industria, 1
36013 Pieve di Rocchette (VI) Italy
tel. +39 0445 595511
fax +39 0445 595595
info@sisma.com
www.sisma.com



laser technology at your hand

Cutting
Laser
Systems

MCL • BCL



MCL

cutting laser



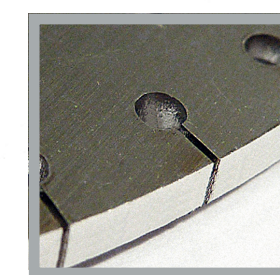
Circuito elettrico
tagliato laser



Lavorazione combinata
marcatore-taglio laser



Lavorazione combinata
fresa-taglio laser



Taglio industriale

laser

MCL



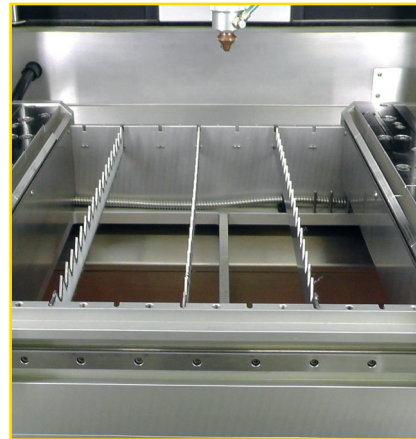
Il sistema di taglio laser Sisma MCL nella versione ad assi su vite a ricircolo di sfere, nasce per processi ad elevate prestazioni e funzionalità. Per favorire una elevata stabilità nel tempo, la struttura è in acciaio tubolare elettrosaldato con trattamento di distensione termica. La testa di taglio è completa di sensore capacitivo anticollisione, capace di assicurare processi ad alta precisione in ogni circostanza: Sisma MCL garantisce performance rilevanti in termini di velocità e qualità di taglio nonché capacità di eseguire lavorazioni con forti accelerazioni ed elevata precisione anche con continui cambi di direzione. Oltre che in versione standard, Sisma MCL si presta come base per macchine dedicate a processi combinati, associando al taglio laser la marcatura o la fresatura.

Taglio Laser

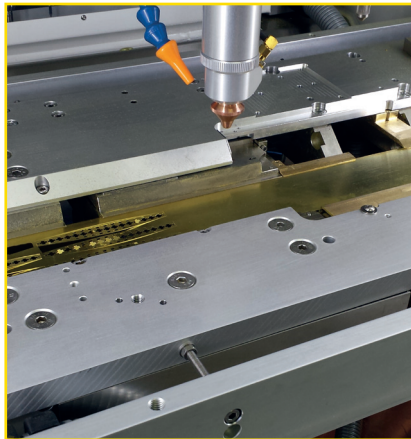
MCL 500
MCL 1000
MCL 300/3000

Processi combinati

MCL con Marcatore
MCL con Fresa



Cutting box a carico frontale con tensionamento e bloccaggio lamiera con morse pneumatiche e manuali su supporto a letto faticiro



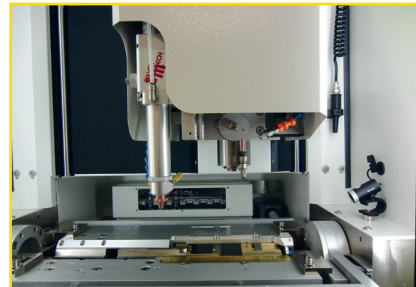
Traino lastra disponibile anche con alimentatore pneumatico a corsa registrabile



Applicazione combinata con taglio laser e marcatore integrati



Testa capacitiva con sensore anticollisione



Sistema di aspirazione diviso in zone di lavoro



Cassetto raccolta pezzi integrato



pagina web dedicata



- CARATTERISTICHE TECNICHE**
- Assi X,Y e Z su vite a ricircolo di sfere
 - Testa da taglio con sensore capacitivo e sistema anticollisione
 - PC all-in-one
 - Software CAD/CAM per gestione percorso taglio
 - Kit filtraggio gas di processo
 - La macchina deve essere allestita con cutting box o traino lastra

DATI TECNICI

Modello	MCL 300/3000	MCL 500	MCL 1000
Tipo sorgente	Fibrata	Fibrata	Fibrata
Potenza d'uscita	300/3000 W	500 W	1000 W
Lunghezza d'onda		1070 nm	
Raffreddamento	No	Esterno	Esterno
Alimentazione		380V 50/60Hz 3ph	
Potenza assorbita complessiva	6 KW	7,5 KW	8,5 KW
Area di lavoro versione cutting box X,Y		340 x 350 mm	
Larghezza max. lastra con traino interno motorizzato		max 120 mm	
Larghezza max. lastra con traino esterno pneumatico		max 200 mm	
Precisione assi		0,025 +/- mm	
Risoluzione assi		0,010 +/- mm	
Velocità massima assi in rapido		30 m/min	
Ingombro macchina a terra l x p x h	900x1470x2400 mm senza console (L +750 con console)		
Ingombro raffreddamento a terra l x p x h	600x600x1050 mm		
Peso macchina	800 Kg		
Peso raffreddamento	80 Kg		

laser

BCL



Il sistema di taglio laser Sisma BCL nella versione ad assi lineari X/Y, nasce per processi ad elevate prestazioni e funzionalità. Per favorire una elevata stabilità nel tempo, la struttura è in acciaio tubolare elettrosaldato con trattamento di distensione termica. La testa di taglio è completa di sensore capacitivo anticollisione, capace di assicurare processi ad alta precisione in ogni circostanza: Sisma BCL garantisce performance superiori in termini di velocità e qualità di taglio nonché capacità di eseguire lavorazioni con forti accelerazioni ed elevata precisione anche in percorsi radiali molto ridotti. Disponibili in opzione sistemi di parzializzazione dell'area di lavoro tramite piantone mobile dotato di morse pneumatiche per fissaggio lamiera e morse perimetrali su tre lati per tenuta e/o trazione lamiera.

BCL 500
BCL 1000
BCL 300/3000

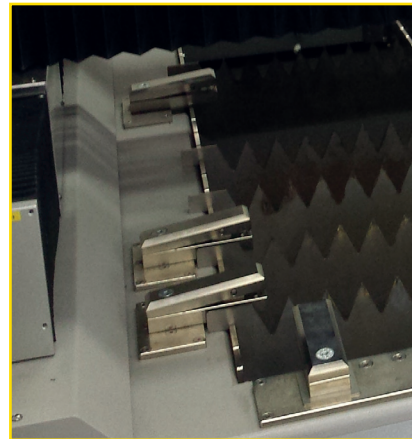


CARATTERISTICHE TECNICHE

- Assi X e Y con motori lineari - Asse Z su vite a circolo di sfere - Porta ad azionamento pneumatico
- Testa da taglio con sensore capacitivo e sistema anticollisione
- Pc / monitor touchscreen INTELLITOUCH 19" - Software CAD/CAM per gestione percorso taglio
- Kit filtraggio gas di processo - Cassetto porta lastra estraibile senza morse
- Morse di trazione e fissaggio a richiesta - Piantone con morse a richiesta
- Cassetto raccolta pezzi e/o sfidi estraibile e trasportabile
- Kit regolatore pressione digitale per un gas supporto
- Sistema di aspirazione diviso in 3 zone di lavoro

DATI TECNICI

Modello	BCL 300/3000	BCL 500	BCL 1000
Tipo sorgente	Fibrata	Fibrata	Fibrata
Potenza d'uscita	300/3000 W	500 W	1000 W
Lunghezza d'onda		1070 nm	
Raffreddamento	No	Esterno	Esterno
Alimentazione		380V 50/60Hz 3ph	
Potenza assorbita complessiva	8 KW	9,5 KW	10,5 KW
Dimensione massima lamiera		1250 x 1000 mm	
Area di lavoro senza morse X,Y		1250 x 975 mm	
Area di lavoro con morse opzionali X,Y		1200 x 975 mm	
Precisione assi		0,015 +/- mm	
Risoluzione assi		0,010 +/- mm	
Velocità massima assi in rapido		60 m/min	
Ingombro macchina a terra l x p x h	2300 x 2500 x 2000 mm più pulpito di programmazione		
Ingombro pulpito l x p x h	750x750x1500 mm		
Ingombro raffreddamento a terra l x p x h	600x600x1050 mm		
Peso macchina	2000 Kg		
Peso raffreddamento	80 Kg		



Morsa di fissaggio per piccoli pezzi



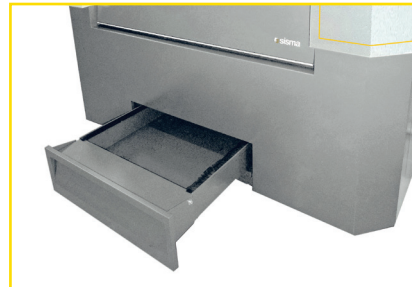
Morsa di fissaggio con trazione per piccoli spessori



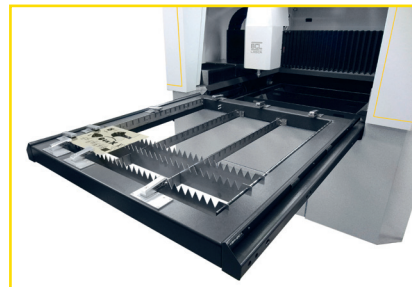
Piantone con morse pneumatiche per dimensioni lastra medio - grande



Regolatore di pressione digitale



Cassetto raccolta pezzi integrato totalmente estraibile per essere trasportato



Piano estraibile con letto a faticiro



pagina web dedicata

